

GUÍA BUENAS PRÁCTICAS MEDIOAMBIENTALES EN PRODUCCIÓN

Es responsabilidad de todos llevar a cabo la sistemática de comportamiento en relación a los consumos que generamos en nuestro puesto de trabajo, de acuerdo a lo descrito en el presente documento.

CONSUMOS

CONSUMO DE AGUA

- Realizar inspecciones periódicas a las instalaciones de fontanería para detectar fugas, y por lo tanto sobre consumos por averías.

CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA

Ahorro Luz

- Mantener las luminarias limpias para asegurar el máximo rendimiento lumínico de los equipos.
- Usar luminarias Led de bajo consumo.
- Comprobar que todo el sistema de iluminación queda apagado una vez terminada la jornada laboral.

Ahorro con los sistemas de climatización

El sistema de aire acondicionado / calefacción es controlado manualmente, actuándose de manera eficiente.

- Ajustar los termostatos a 26 °C o más en meses calurosos y de 20º a 22º en los meses fríos.

CONSUMO DE PAPEL EN PRODUCCIÓN

- Realizar una correcta gestión en los stocks de almacén para evitar pérdidas de calidad.
- Optimizar tamaño bobinas con tamaño troqueles, para conseguir fabricar con el menor desperdicio posible.

CONSUMO DE TINTA Y BARNICES EN PRODUCCIÓN

- Se deben tomar en consideración las tintas cuyos disolventes no contengan hidrocarburos clorados.
- Utilizar siempre que se pueda tintas en cuya composición se hayan eliminado los metales pesados.
- En todas las ocasiones en que el proceso lo permita debe plantearse el uso de tintas que empleen sistema de base agua, con escaso porcentaje de solventes orgánicos, con el objetivo de controlarlos, reducir el nivel de emisiones y lograr su eliminación.
- Del mismo modo, se aconsejan las tintas de secado por radiación ultravioleta, cuyo contenido queda en forma sólida al 100% sobre el soporte impreso.

- Deben mantenerse en recipientes herméticamente cerrados para evitar fugas al suelo por derrames y a la atmósfera por evaporación.
- La temperatura de almacenamiento no debe superar los 20 °C.
- Realizar una correcta gestión en los stocks de almacén para evitar pérdidas de calidad.
- Debe estarse al tanto en las innovaciones.

CONSUMO DE DISOLVENTES

- La sustitución de los disolventes orgánicos en las operaciones de limpieza de máquinas contribuye a reducir la contaminación.

RESIDUOS

- Reducir la producción de residuos siempre que se pueda.
- Optimizar el tiempo cuadro con el trabajo a realizar.
- Previo al trabajo, comprobación del buen estado de clichés y troqueles.
- Segregar los residuos por tipo, para facilitar su posterior reciclado.
- Gestionar los residuos con gestores autorizados.
- Uso del código de conducta de las 3 R's: Reducir, Reutilizar, Reciclar.
 - **REDUCIR:** Disminuir el peso, volumen y toxicidad en envases y embalajes de los productos que consumimos diariamente
 - **REUTILIZAR:** Usar de nuevo un objeto con otro fin distinto al que se compró.
 - **RECICLAR:** Transformar un residuo en un producto que usará con el mismo fin que el original.
- Hacer un uso correcto de los contenedores de recogida selectiva.

Los residuos que se generan como consecuencia del proceso productivo de **ETIPON** por su impacto al medio ambiente se clasifican en residuos peligrosos y residuos inertes.

RESIDUOS PELIGROSOS

Los **Residuos peligrosos** que generamos son los envases vacíos de sustancias consideradas peligrosas identificados siempre con un pictograma (ver ejemplo a continuación) u otros que aunque no tienen el pictograma lo son.

Ejemplos de pictogramas:



RESIDUOS INERTES

Residuos inertes que generamos son todos los restos de materiales necesarios para la prestación de nuestro servicio (papel y cartón no contaminado) procedentes de restos de corte, pruebas de impresión, material impreso defectuoso.

Ante cualquier duda sobre el tipo y clase de residuo que se genera, preguntar siempre al Responsable de Medioambiente, antes de proceder al depósito de dicho residuo.

Pautas de comportamiento en fábrica

El tratamiento que se debe dar a los residuos que generamos es el siguiente:

Segregar: Los residuos se deben separar en función del tipo de material, evitando mezclas entre los diferentes residuos. Sobre todo hay que tener especial cuidado para no mezclar residuos de carácter peligroso con aquellos que no lo son. Ejemplo: cartón con envases contaminados.

Deposito interno: Los residuos se deben depositar en los contenedores correspondientes habilitados para ello. Estos contenedores están debidamente identificados con etiquetas que identifican el residuo a depositar, para facilitar la labor de segregación y evitar mezclas de residuos.

- Contenedor de Residuos plásticos contaminados: en este contenedor se echan los envases plásticos vacíos.



- Contenedor de Residuos metálicos contaminado: en este contenedor se echan los envases metálicos vacíos.



- Contenedor de absorbentes y trapos contaminados:



- Contenedores de restos de producción: en este contenedor se depositarán los restos de la producción generados como consecuencia de los distintos trabajos.



- Contenedor para restos de cartón: en este contenedor se depositarán los restos de cartón.



- Contenedor para las planchas: en este contenedor se depositarán las planchas generadas en la impresión offset.



En fábrica y en el sótano se encuentran los contenedores que posteriormente son llevados al patio, para su almacenamiento final hasta la recogida por parte de un gestor autorizado.

Deposito externo: Una vez que se llenan los contenedores se debe avisar al Responsable de Medioambiente para que realice la gestión externa adecuada deL residuo con el gestor autorizado. Respecto a los residuos de carácter peligroso la gestión se debe realizar antes de que transcurran 6 meses desde el comienzo de su almacenamiento.